

2018. június 27.

SAJTÓKÖZLEMÉNY

KAPACITÁSBŐVÍTŐ BERUHÁZÁS MEGVALÓSÍTÁSA A PROCAM KFT. HATVANI TELEPHELYÉN

A ProCam Kft. a Széchenyi 2020 program keretében a GINOP-1.2.1-16-2017-00975 azonosító számú projekt megvalósítására 237,485 Ft millió forint vissza nem térítendő támogatást nyert

A ProCam Kft beruházásában, a heves megyei Hatvanban elindult fejlesztés célja egyrészt a cégünk által gyártott, egészségügyi iparágban használható termelőgépekhez és egyéb termékeinkhez szükséges beszállítói vonal kiváltása saját gyártással, másrészt új magasabb színvonalú termékek gyártásához szükséges kapacitás megteremtése. Beszállítók alkalmazása többnyire jelentős gyártási időtöbblettel és magasabb gyártmány önköltséggel jár, de amennyiben sikerül megvalósítani termékeink összes fő egységének helyben történő megmunkálását, úgy hatékony minőség kontrollt, gyorsabb selejt visszahívást és kedvezőbb önköltséget tudunk realizálni. Az új berendezésekkel és az azokhoz tartozó készülékekkel gyártmányaink magasabb műszaki tartalommal és kiemelkedő minőséggel rendelkeznek majd a nemzetközi piac mércéjével mérve is. Továbbá lehetőség nyílik olyan **orvosi eszközök előállítására**, ami a jelenlegi kapacitással csak részben és időigényesen, vagy egyáltalán nem volt lehetséges. Jelen fejlesztés során beszerzendő eszközök jelentős mértékben javítják a cég technológiai felkészültségét és versenyképességét, mind a hazai mind pedig a környező országok piacán. A CNC iparágban készülő termékeinkre újdonságtartalmuk miatt hazai viszonylatban is jelentős a kereslet, jelenlegi kapacitásunkkal csak átlagosan 6 hónapos idő intervallumra tudjuk teljesíteni az ügyfelek megrendeléseit komplett gépgyártás esetén. Jelentős változást hozna az új kapacitás, hiszen a saját termékekhez szükséges részalkatrész gyártást várhatóan közel 3-400%-al felgyorsítaná a befektetett időt illetően, jelentősen csökkentené a költségeket, rugalmasabbá tenné a gyártást, és elfogadható időn belül ki tudnánk szolgálni az ügyfél igényeket. Az egészségügy területén évtizedes hiánypótló megoldás lenne az új fém és cirkon maróberendezésekhez tervezett mérő és szkener rendszer, hiszen minden eddiginél hatékonyabb módon lehetne a fogpótlásokat, protéziseket, segédeszközöket gyártani. A cég termékei ugyanis jelentős részben tartalmaznak olyan alkatrészeket, melyek fenti új és modern technológiákkal előállíthatók, így nagymértékben optimalizálni lehet a termelést, ami olcsóbb, jobb műszaki tartalmú, gyorsabban piacra kerülő végtermékek előállítását eredményezi. Mindezt úgy, hogy az Ipar 4.0 koncepciónak megfelelő minőség kontroll és gyártás irányítás érvényesül, mely a termékek jegyzőkönyvében igazolja a legmagasabb színvonalú gyártási technológia meglétét. A bevezetésre kerülő technológia emeli az automatizáltságunk szintjét, így a képzett munkaerő a monoton gyártási folyamatok nagy részét el tudja hagyni. Az emelkedő műszaki színvonal szükségessé teszi a munkatársaink képzését, amivel magasabb színvonalú és nagyobb hozzáadott értékű termékeket lesznek képesek rövidebb idő alatt előállítani. Ezzel együtt a létszámunk emelése is szükségessé válik, amit friss diplomás kezdő munkavállalókból, gyakornokokból, esetlegesen külföldről hazacsábított tapasztalt szakemberekből igyekszünk pótolni.

További információ kérhető:

Mészáros Miklós ügyvezető igazgató
Telefonszám: +36 20 573-9052
E-mail: meszarosmiklos@procamkft.hu