

2019. augusztus 21.

## SAJTÓKÖZLEMÉNY

### KAPACITÁSBŐVÍTŐ BERUHÁZÁS MEGVALÓSÍTÁSA A PROCAM KFT. HATVANI TELEPHELYÉN

A ProCam Kft. a Széchenyi 2020 program keretében a GINOP-1.2.1-16-2017-00975 azonosító számú projekt megvalósítására 237,485 Ft millió forint vissza nem térítendő támogatást nyert

A ProCam Kft beruházásában, a heves megyei Hatvanban megvalósult fejlesztés keretében az alábbi termelőeszközök és Ipar 4.0 vállalatirányítási rendszer beszerzése és üzembehelyezése valósult meg:

- **robotos szemcseszűrő terem és robotos vízsugaras vágórendszer:** a zárható szemcseszűrő teremben kétféle ipari megmunkálásra van lehetőség. A terem egyik felében síklemezek megmunkálása történik az X-Y-Z koordináta pálya mentén, míg a másik felében egy ipari robot dolgozik, ami tetszőleges alakú munkadarabokon képes 5D megmunkálásra. A robot mögött egy elzárt részben kapott helyet a teljes technológiai rendszer. A hasznos munkatér X-Y-Z térben 3.000 x 1.000 x 700 mm, míg a 6 tengelyes robot esetében 2.050 mm a karkinyúlás által lefedett tér. A rendszer feladata acél, titán, alumínium, üveg, kerámia, kőzet, rétegelt, illetve műanyag munkadarabok, abrazív vágótechnológiával történő gyártási feladatainak elvégzése. A telepített vízsugaras rendszer az eddiginél nagyobb vastagságú tábla alapanyagok feldolgozására is alkalmas, mert kombinált lehetőséget nyújt a hagyományos és 6 tengelyes vágás technológia ötvözésére, akár 1,1 mm vágósugár átmérőben is. Emellett nagyobb mélységi kiterjedésű és különleges formájú munkadarabok is nagy pontossággal elkészíthetők.
- **CNC gép készülék rendszer (vákuumos megfogó és leszorító berendezések):** az új berendezések nagyságrenddel gyorsítják a munkafolyamatokat, mert azonnal tesztelhetők a vágatból készített hajlított formák minőségi paraméterei. A fém és cirkon precíziós megmunkáló berendezésekhez kapcsolódó vákuumos megfogó és leszorító berendezések együttesen alkalmasak szinte minden típusú és formájú munkadarab megfogására. Így lehetőség nyílik a legkülönbözőbb egyedi csont, csípő és térd protézisek kialakításán kívül tetszőleges igényű finommechanikai fémalkatrészek legyártására is.
- **integrált szerszám- és munkadarab bemérő rendszer:** a fém és cirkon precíziós megmunkáló berendezésekhez kapcsolt munkadarab és szerszám bemérő rendszer lehetővé teszi a méret túrések ellenőrzését, továbbá korrigálja a szerszámkopásból eredő hibákat.
- **3D lézeres szkennel rendszer:** a fém és cirkon precíziós megmunkáló berendezésekhez kapcsolt 3D szkennel rendszer lehetővé teszi az úgynevezett reverse engineering alkalmazását, ahol komplex geometrikus formák digitalizálásából nyert adatok alapján történik a gyártás, ilyen adatok például a CT vizsgálat adataiból kinyert szövetpótlás meghatározása. A szkennel rendszer emellett műszaki rajzok hiánya esetén is alkalmas egyes gépalkatrészekhez tartozó adapter lapok kialakítására.
- **Ipar 4.0 kompatibilis vállalat irányítási rendszer gyártási modullal:** a bevezetett Exact Business Software for manufacturing rendszer olyan vállalati CRM, pénzügy, beszerzés, logisztika, gyártás és kontrolling modulokkal ellátott rendszer, amely az IPAR 4.0-val összhangban gyűjtött adatbázissal szinergiában működik. Minden opciós kiegészítés és berendezés az IPAR 4.0 irányelveknek megfelelően adatgyűjtő IOT rendszerhez kapcsolódik, mely a gyártás analízis és irányítás számára NAS szerverre küldi a gépek üzemelés közben létrejövő adatcsomagjait.

#### További információ kérhető:

Mészáros Miklós ügyvezető igazgató

Telefonszám: +36 20 573-9052

E-mail: [meszarosmiklos@procamkft.hu](mailto:meszarosmiklos@procamkft.hu)